

Prozessoptimierung: Anforderung auf allen Ebenen

HIQ SOLUTIONS

Die Systeme von hiQ solutions bieten Baufirmen einige Möglichkeiten, Performance- und Gewinnpotenziale zu aktivieren. Dies ist besonders effektiv, wenn sich auch die Unternehmenskultur wandelt.

>> Wer wünscht sich das nicht? Die Straße mit perfektem, ebenem Belag sorgt für ruhiges, stressfreies, reibungsloses und genussvolles Gleiten. Entspannt wird das Ziel erreicht. Doch die Realität sieht meist anders aus: Staus, holprige Fahrbahnen, Schlaglöcher, Baustellen - die Fahrt wird zur Qual.

Wie kann sich das verbessern? Stellschrauben gibt es viele, einige sind bereits beim Bau und bei der Erhaltung der Straße relevant. Höhere Straßenqualität sorgt für langlebigere Infrastruktur und bessere Oberflächenbeschaffenheit, optimierte Bauprozesse für kürzere Baustellendauern und geringeres Verkehrsaufkommen durch minimalen Lkw-Bedarf. Seit 2012 arbeitet hiQ solutions an diesen Aufgaben.

Zunächst stellt eine konstant hohe Einbautemperatur einen wichtigen Teil zur Erhöhung der Asphaltqualität dar. Dies verlangt auch das BMVI (Rundschreiben StB 28/7182.8/5/2523413). Doch die geforderte Aufzeichnung der Temperatur im Rahmen der Eigenüberwachungspflicht stellt viele Trans-

porteure und Bauunternehmen vor große Herausforderungen, denn die Überprüfung vor Ort ist zeit- und personalaufwändig und auch technisch komplex. Das von hiQ solutions entwickelte System T-Tracker löst dieses Problem und übernimmt bereits bei der Asphaltmischanlage die Daten als elektronischen Lieferschein. Sonden in den LKW-Mulden sorgen danach für eine lückenlose, weitere Überwachung der Temperatur. Diese Daten werden im Anschluss an die Baugeräte (Fertiger) oder den Bautrupps vor Ort übergeben – digital oder analog via Bluetooth-Drucker. Zusätzliches Personal ist dabei nicht erforderlich.

Qualität entsteht auch durch einen unterbrechungsfreien Einbau. Kalkulation – Planung – Produktion (Mischanlage) – Transport – Einbau – Verdichtung – Prüfung - Nachkalkulation: die gesamte Produktionskette ist mit »Q Asphalt« digital verknüpft. Tablets oder Smartphones und auch Smartwatches bringen die nötigen Informationen in Echtzeit zu den richtigen Stellen. So können alle Beteiligten rechtzeitig die richtigen Entscheidungen treffen, um die Einbauqualität des Asphaltes zu optimieren. Die integrierte Kalkulation ermöglicht auch eine wirtschaftliche Optimierung. Das System kann einen Bauablauf auch rückwärts »denken«: wenn am Ende etwas nicht nach Plan läuft, berechnet das System einen neuen Ablauf zurück bis zur Mischanlage.

Kurze Bauzeiten: wegfräsen und abtransportieren. Klingt einfach, doch zeigen Untersuchungen, dass die Fräse bei Baustellen circa 30% der Zeit stillsteht, weil kein LKW vor Ort ist. »Q Milling« optimiert hier die Abläufe. Die



Der Thermoscan zeigt eine homogen heiße Oberfläche. Das bedeutet höchste Qualität.



Bilder: hiQ solutions

Die von hiQ solutions-Systemen berechneten Daten werden für die jeweilige Anwendung anders dargestellt. So erhalten alle die Informationen, die sie brauchen.

vorgelagerten Prozesse werden strukturiert geplant. Das System berechnet die Umlaufzeiten der Transporteure und lastet so die Fräse kontinuierlich aus. Weiterer Vorteil: das Fräsgut wird homogener – ein wichtiger Aspekt beim Wiederverwerten des wertvollen Recyclingstoffes.

hiQ solutions nimmt sich auch den komplexen Abläufen der Baudisposition selbst an. Die Ressourcenbestellung basiert auf einem benutzerfreundlichen Webshop-Prinzip: Ein Klick und der Gerätebedarf ist angemeldet oder nicht benötigte Ressourcen abbestellt. Se-

kundärbedarfe wie fixe und frei Mitarbeitende oder der Transport der Geräte werden ebenso berücksichtigt. Auch der Tankbedarf wird automatisch berechnet, bestellt und optimiert. So ist die Planungssicherheit und Geräteauslastung maximiert und der Planungsaufwand sowie das Risiko eines Geräteausfalles minimiert - Baustellendisposition leichtgemacht.

Die Optimierungslösungen von hiQ solutions kamen in über 2.500 Projekten zur Anwendung - von der Hauseinfahrt über die Flughafenpiste bis zum Autobahnneubau. Im täglichen Einsatz bestätigen sich die einfache und umfassende Handhabung sowie die Kostenvorteile. Für eine betriebsweite Integration in Unternehmen ist jedoch mehr nötig, wie das Installieren einer App.

Die Aufgaben in dieser Phase sind einerseits technischer Natur, wie das Bereitstellen von ausreichenden und zuverlässigen Serverkapazitäten oder das Verarbeiten sehr großer Datenmengen zu konsistenten Informationen. Andererseits spielen Datensicherheit und Unternehmenshierarchien eine bedeutende Rolle, was sich in Anforderungen wie z.B. Mandantenfähigkeit oder Rechteverwaltung, zeigt. Darüber hinaus sind qualifizierte und



Q Asphalt« im Einsatz

motiviert Akteure ein entscheidender Faktor für das Gelingen von optimierten Projekten. Sowohl hiQ solutions als auch den Managern der Unternehmen ist klar, dass die Einführung eines Prozessoptimierungssystems einen sensiblen Eingriff in Organisationsstrukturen darstellt. Bewusstes, systematisches und sensibles Vorgehen des Managements be-

wirkt die nötige Akzeptanz zur Veränderung im Unternehmen. Zur Unterstützung bietet hiQ solutions umfangreiche Informationsveranstaltungen und Schulungen. Key-User können rasch an allen (Bau-)Stellen Support leisten und die Akzeptanz bei den Anwendern erhöhen, denn nur ein akzeptiertes System ist ein lebendiges System.



Tel: +49.3335.45104-0
Fax: +49.3335.45104-11
Mobil: +49.160.4708807

Magistrale 9-11
DE-16244
Finowfurt b. Berlin

info@bss.net
www.bss.net

Mobile Frumecar-Mischanlagen



FRUMECAR FASTMIX 500 – Die Betontankstelle

Technische Daten:

Chargengröße: 0,5 m³
Mischleistung: 12 - 19 m³/h
Anzahl der Zuschlagstoffbehälter: 2 - 4
Kapazität Zuschlagstoffbehälter : 7 - 14 m³
Anzahl der Zementsilos: 1 - 2

installierte elektrische Leistung: 53 kW
(bei Maximal-Konfiguration)
erforderlicher Anschlusswert: 36 kW
Mischertyp: Ringtrog
Maße (Transport): 12 x 2,55 x 2,3 m



IHR PROFESSIONELLER PARTNER
FÜR MISCHANLAGEN von 12 bis 180 m³/h.

Mehr Informationen: **bss.net**